

тория Александровна; регистрационный номер 3980 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 11 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные инструкции и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены отсутствуют.							

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
1	Руководитель направления рекламных проектов	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	14
2	Старший специалист	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	4.8
					Шум	Производственное оборудование	8.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация общая	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	4.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	3.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
3	Старший специалист	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	4.8
					Шум	Производственное оборудование	8.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация общая	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	4.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	3.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
4	Младший специалист	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	4.8
					Шум	Производственное оборудование	8.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация общая	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	4.8
					Световая среда	Система искусственного освещения	3.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
5	Водитель автомобиля (бригадир)	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	12
					Шум	Производственное оборудование	12
					Инфразвук	Производственное оборудование	12
					Вибрация общая	Производственное оборудование	12
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	12
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
6	Водитель автомобиля (бригадир)	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	12
					Шум	Производственное оборудование	12

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Инфразвук	Производственное оборудование	12
					Вибрация общая	Производственное оборудование	12
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	12
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
7	Уборщик (бригадир)	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	9.6
					Шум	Производственное оборудование	8.4
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
8	Уборщик (бригадир)	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	9.6
					Шум	Производственное оборудование	8.4
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
9А	Стажер	10А	да	нет	Шум	Производственное оборудование	2.7
					Ионизирующее излучение	Производственное оборудование	2.6
					Световая среда	Система искусственного освещения	5.3
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
11	Стажер	-	да	нет	Шум	Производственное оборудование	2.7
					Ионизирующее излучение	Производственное оборудование	2.6
					Световая среда	Система искусственного освещения	5.3
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ отсутствуют.							

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- рабочие места, на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы присутствуют;
- выявлено 11 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- рабочие места, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, отсутствуют.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

3980 <small>(№ в реестре экспертов)</small>	_____	_____	_____
	<small>(подпись)</small>	Кадомцева Виктория Александровна <small>(Ф.И.О.)</small>	11.08.2022 г <small>(дата)</small>

Рассмотрев результаты идентификации, о веществе в Заключении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила УТВЕРДИТЬ результаты идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор <small>(должность)</small>	_____	_____	_____
	<small>(подпись)</small>	Болтенков А.И. <small>(Ф.И.О.)</small>	<small>(дата)</small>

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник службы <small>(должность)</small>	_____	_____	_____
	<small>(подпись)</small>	Полудненко В.В. <small>(Ф.И.О.)</small>	<small>(дата)</small>
Начальник службы <small>(должность)</small>	_____	_____	_____
	<small>(подпись)</small>	Кондратьев А.Н. <small>(Ф.И.О.)</small>	<small>(дата)</small>
Ведущий специалист службы персонала <small>(должность)</small>	_____	_____	_____
	<small>(подпись)</small>	Муратова А.В. <small>(Ф.И.О.)</small>	<small>(дата)</small>
Юрисконсульт <small>(должность)</small>	_____	_____	_____
	<small>(подпись)</small>	Ващенко Т.С. <small>(Ф.И.О.)</small>	<small>(дата)</small>
Заместитель главного бухгалтера <small>(должность)</small>	_____	_____	_____
	<small>(подпись)</small>	Онищенко Е.Н. <small>(Ф.И.О.)</small>	<small>(дата)</small>
Начальник отдела труда и промышленной безопасности <small>(должность)</small>	_____	_____	_____
	<small>(подпись)</small>	Вернич А.Ю. <small>(Ф.И.О.)</small>	<small>(дата)</small>